

بررسی مقاومت به هوازدگی چوب صنوبر دلتوئیدس پروپیونیله شده

* مراد محمودکیا^۱، محمدرضا ماستری فراهانی^۲ و حسین رسالتی^۳

^۱ دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان،

^۲ استادیار دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان،

^۳ استاد دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

تاریخ دریافت: ۸۸/۱۲/۲؛ تاریخ پذیرش: ۸۹/۷/۲۸

چکیده

در این مقاله تأثیر پروپیونیلاسیون بر مقاومت به هوازدگی چوب صنوبر دلتوئیدس مورد بررسی قرار گرفت. نمونه‌های آزمایشی در شرایط مختلف دمایی و زمانی پروپیونیله شدند و به مدت ۱۸۰ روز در معرض هوازدگی طبیعی قرار داده شدند. رنگ چوب پروپیونیله شده قبل و پس از ۴۰، ۸۰ و ۱۸۰ روز هوازدگی مورد اندازه‌گیری قرار گرفت. زبری سطح نمونه‌ها قبل و بعد از ۱۸۰ روز هوازدگی، اندازه‌گیری شد. تجزیه و تحلیل آماری در سطح اعتماد ۹۵ درصد با استفاده از آزمون کراسکال والیس نشان داد که در اثر تیمار چوب صنوبر با ایندیرید پروپیونیک، تعییر رنگ در اثر هوازدگی (حاکستری شدن) به طور معنی‌داری کاهش یافت؛ با افزایش درصد افزایش وزن از ۷/۳ به ۱۶/۴، میزان تعییر رنگ به طور معنی‌داری کاهش یافت. در پایان دوره هوازدگی، زبری سطح نمونه‌های تیمار شده با درصد افزایش وزن ۱۶/۴ درصد، کمتر از نمونه‌های شاهد بود اما این تفاوت معنی‌دار نبود.

واژه‌های کلیدی: هوازدگی، پروپیونیله شدن، تعییر رنگ، زبری سطح، درصد افزایش وزن

* مسئول مکاتبه: mahmoudkia22@gmail.com

مقدمه

چوب محافظت نشده مستعد هوازدگی است. هوازدگی منجر به تغییرات نامطلوب از جمله تغییر رنگ، افزایش زبری، ایجاد ترک و کاهش خواص فیزیکی و مکانیکی چوب می‌گردد (سودیانی و همکاران، ۱۹۹۹؛ دکا و همکاران، ۲۰۰۸). تخریب با تغییر رنگ چوب آشکار می‌شود و با کاهش صافی سطح و افزایش زبری و ایجاد ترک ادامه می‌یابد (تمیز و همکاران، ۲۰۰۷). از میان عوامل طبیعی اشعه ماورای بنفش خورشید بیشترین اثر را در تخریب لیگنین دیواره سلولی دارد (لین و جایرر، ۱۹۷۲؛ هان، ۱۹۷۵؛ هان، ۱۹۸۱). هر چند اشعه ماورای بنفش تنها ۵ درصد نور خورشید را تشکیل می‌دهد اما نقش مؤثر آن در فرایند هوازدگی به‌خوبی شناخته شده است (فیست و هان، ۱۹۸۴). موقعی که چوب در معرض نور قرار می‌گیرد از کل اشعه ماورای بنفسی که توسط چوب جذب می‌شود، میزان جذب توسط لیگنین ۸۰-۹۵ درصد، کربوهیدرات‌ها ۵-۲۰ درصد و مواد استخراجی ۲ درصد است (نورستروم، ۱۹۶۹). جذب اشعه ماورای بنفش توسط لیگنین منجر به شکل‌گیری رادیکال‌های آزاد (احتمالاً رادیکال‌های فنوکسیل) می‌شود (هان و فیست، ۱۹۸۱؛ ایوان و همکاران، ۲۰۰۲؛ پتریک و همکاران، ۲۰۰۴). این رادیکال‌های آزاد با اکسیژن واکنش داده و گروه‌های رنگی کربونیل و کربوکسیل را تولید می‌کنند (هان، ۱۹۹۱؛ هان و فیست، ۱۹۹۲)، که این گروه‌ها مسئول تغییر رنگ چوب هستند و باعث تیره‌تر شدن سطح چوب می‌شوند (دیرکس و همکاران، ۱۹۹۲؛ ایادی و همکاران، ۲۰۰۳). در مرحله بعدی محصولات تخریب شده توسط آب شسته می‌شوند و این موجب کمرنگ شدن سطح چوب می‌شود (هان، ۱۹۷۳؛ فیست، ۱۹۸۲). کمرنگ شدن چوب همراه با کلنج کردن قارچ‌های باختگی در سطح است که در مدت زمان طولانی موجب خاکستری شدن نمونه‌ها می‌شود. این قارچ‌ها قادر به متابولیز لیگنین تخریب شده، هولوسلولزها و قندهای مشتق شده از آن‌ها هستند (قوش و همکاران، ۲۰۰۹).

آب در ترکیب با اشعه ماورای بنفش، نقش اصلی را در هوازدگی و تخریب سطحی چوب بازی می‌کند. پس از این‌که لیگنین تخریب شد، آب مواد بدست آمده از تخریب را می‌شوید و موجب سست شدن الیاف سلولزی در سطح چوب و زبر شدن سطح چوب می‌شود. آب همچنین موجب واکنشیدگی و همکشیدگی چوب می‌شود، تنشی که در اثر واکنشیدگی و همکشیدگی‌های متناوب به چوب وارد می‌شود، موجب ایجاد ترک و شکاف ریز در جهت الیاف می‌شود. چوب‌های سنگین نسبت به چوب‌های سبک تمايل به ترک‌خوری بيشتری دارند (رائول، ۲۰۰۵).

روش‌های مختلفی از جمله اصلاح شیمیایی چوب برای بهبود مقاومت به هوازدگی چوب استفاده شده است (هیل، ۲۰۰۶). اصلاح شیمیایی با استفاده از مواد شیمیایی گوناگونی، از جمله انیدریدهای خطی مانند انیدرید استیک و انیدرید پروپیونیک صورت می‌گیرد. از بین مواد شیمیایی که برای استری کردن چوب استفاده شده‌اند، بهطور عمدۀ کارایی انیدرید استیک در بهبود مقاومت به هوازدگی چوب مطالعه شده است و توجه کمی به سایر مواد استری کننده شده است. دانیگهام و همکاران (۱۹۹۲) مقاومت به هوازدگی کاج رادیاتای استیله شده را پس از ۲۸ هفته هوازدگی مصنوعی مورد ارزیابی قرار دادند و بیان کردند که استیلاسیون باعث کاهش ترک و تشییت رنگ کاج رادیاتا می‌شود. سودیانی و همکاران (۱۹۹۹) مقاومت به هوازدگی گونه سبک و تند رشد آلبیزیا را مورد بررسی قرار دادند و بیان کردند که با تیمار این چوب با انیدرید استیک، مقاومت به هوازدگی آن افزایش یافته و می‌توان آنرا در محیط بیرونی به کار برد.

هدف از این پژوهش بررسی اثر پروپیونیلاسیون بر روی مقاومت به هوازدگی صنوبر دلتوئیدس می‌باشد. انیدرید پروپیونیک به این منظور انتخاب گردید که امکان اصلاح بعضی چوب‌ها بدون استفاده از کاتالیزور با انیدرید پروپیونیک وجود دارد (فرهانی و حسینی، ۲۰۰۸).

مواد و روش‌ها

تهیه نمونه‌ها: سه عدد گرده بینه صنوبر دلتوئیدس *Populus deltoids* به صورت تصادفی از جنگل شصت کلاته گرگان تهیه گردید و پس از برش و تبدیل به بینه مدت ۵ ماه در هوای آزاد نگهداری شدند تا خشک شوند. نمونه‌برداری از قسمت برون چوب به صورت کاملاً مماسی و با ابعاد (شعاعی) $2 \times$ (طولی) $50 \times$ (مماسی) ۵۰ میلی‌متر انجام شد. برای هر سطح تیمار ۹ نمونه کاملاً سالم و بدون عیوب ظاهری مانند ترک، گره و باختگی برای انجام آزمایش انتخاب شدند.

اصلاح شیمیایی: پس از این‌که نمونه‌ها با استفاده از استن تحت استخراج قرار گرفتند، نمونه‌ها در آون با دمای ۱۰۵ درجه سانتی‌گراد تا رسیدن به وزن ثابت خشک شدند و وزن خشک آن‌ها با استفاده از یک ترازوی چهار رقم اعشار گرفته شد. بعد از توزیین، بر روی نمونه‌های آزمایشی انیدرید پروپیونیک ریخته شد و به مدت یک ساعت در یک دسیکاتور تحت خلاء اشباع شدند و برای حصول اطمینان از نفوذ کافی ماده شیمیایی، نمونه‌ها به مدت ۲۴ ساعت در درون انیدرید پروپیونیک نگهداری شدند. نمونه‌های آزمایشی را به دو گروه ۹ تایی تقسیم کرده و برای به دست آوردن درصد افزایش

مجله پژوهش‌های علوم و فناوری چوب و جنگل جلد (۱۹)، شماره (۲) ۱۳۹۱

وزن‌های موردنظر، در شرایط مختلف دمایی و زمانی نشان داده شده در جدول ۱ قرار داده شدند (فراهانی و حسینی، ۲۰۰۸). پس از اصلاح شیمیایی نیز نمونه‌ها دوباره با استفاده از استن تحت استخراج قرار گرفتند و همانند آن‌چه که توضیح داده شد، در آون خشک شده و وزن خشک آن‌ها گرفته شد.

جدول ۱- شرایط واکنش.

درصد افزایش وزن	شرایط واکنش
۱۶/۴	دمای ۱۲۰ درجه سانتی گراد به مدت ۴/۵ ساعت
۷/۳	دمای ۱۰۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲ ساعت

درصد افزایش وزن نمونه‌ها با استفاده از رابطه ۱ محاسبه گردید.

$$WPG = \frac{W_m - W_o}{W_o} \times 100 \quad (1)$$

که در آن، WPG = درصد افزایش وزن نمونه‌ها، W_o = وزن خشک قبل از اصلاح و W_m = وزن خشک پس از اصلاح.

آزمون هوازدگی: برای انجام آزمون هوازدگی نمونه‌ها در یک قاب چوبی قرار داده شدند و با زاویه ۴۵ درجه نسبت به افق بر روی پشت بام دانشکده جنگلداری و صنایع چوب دانشگاه کشاورزی و منابع طبیعی گرگان به مدت ۱۸۰ روز از ۲۲ دی ۱۳۸۷ در معرض هوازدگی قرار گرفتند. شرایط آب و هوایی منطقه در جدول ۲ نشان داده شده است. رنگ قبل از هوازدگی و بعد از ۴۰، ۸۰ و ۱۸۰ روز اندازه‌گیری شد و زیری قبل از هوازدگی و پس از ۱۸۰ روز هوازدگی، اندازه‌گیری گردید. قبل از اندازه‌گیری نمونه‌ها به مدت ۴۸ ساعت در دمای ۲۵ درجه و رطوبت نسبی ۵۰ درصد قرار داده شدند تا متعادل‌سازی شوند.

جدول ۲- میانگین رطوبت، بارش و دمای روزانه در طی ۱۸۰ روز هوازدگی طبیعی.

حداقل روزانه	حداکثر روزانه	حداقل رطوبت روزانه	میزان بارش روزانه	حداکثر رطوبت روزانه	حداقل دمای روزانه	حداکثر دمای روزانه	حداکثر درصد
۱۲/۸ درجه سانتی گراد	۱۲/۶ درجه سانتی گراد	۲۴/۹ میلی مولار	۱/۰۰۶ میلی مولار	۵۲	۵۲ درصد	۹۲ درصد	

اندازه‌گیری رنگ: اندازه‌گیری رنگ با استفاده از استاندارد ISO ۲۴۷۰ CIE-lab براساس سیستم انجام شد. محل اندازه‌گیری رنگ، دایره‌ای به قطر ۵۰ میلی‌متر در سطح مماسی نمونه‌های آزمایشی بود. برای این کار از دستگاه اندازه‌گیری رنگ الرفو^۱ استفاده شد که با تابش نور بر روی نمونه‌ها و براساس نور منعکس شده پارامترهای a^* , b^* قبل و پس از هوازدگی اندازه‌گیری گردید و خلوص رنگ (C) و تغییر رنگ (ΔE^*) با استفاده از فرمول‌های ۲ و ۳ محاسبه شد.

$$C = \sqrt{(a^* + b^*)} \quad (2)$$

$$\Delta E^* = \sqrt{\Delta a^{*2} + \Delta b^{*2} + \Delta L^{*2}} \quad (3)$$

که در آن، L^* : نشان‌دهنده میزان روشنایی است و مقدار آن از صفر برای سیاه تا ۱۰۰ برای سفید متغیر است. a^* , b^* : نشان‌دهنده خلوص رنگ هستند (a^* برای قرمز، $-a^*$ برای سبز، $+b^*$ برای زرد و $-b^*$ برای آبی). ΔL^* و Δa^* و Δb^* : به ترتیب تغییرات L^* , a^* , b^* قبل و بعد از هوازدگی است.

اندازه‌گیری زبری سطح: اندازه‌گیری کیفیت سطح با روش پروفیلومتری و براساس تکنیک سوزنی با استفاده از سیستم پیمانه‌ای اندازه‌گیری زبری ماهر^۲ ساخت کشور آلمان انجام پذیرفت. شعاع نوک قلم ۲ میکرومتر، زاویه تماس ۹۰°، طول پروفایل ۱۷/۵ میلی‌متر و طول cut off ۲/۵ میلی‌متر بود. با استفاده از دستگاه بالا پارامترهای R_a (زبری متوسط)، R_z (میانگین ارتفاع ده نقطه پروفیل)، R_{max} (زبری ماکریسم) اندازه‌گیری شدند و برای مقایسه زبری نمونه‌ها قبل و بعد از هوازدگی، زبری نسبی براساس رابطه ۴ محاسبه شد.

$$R' = R_t / R_0 \quad (4)$$

که در آن، R' : زبری نسبی، R_t : پارامتر زبری پس از هوازدگی و R_0 : پارامتر زبری قبل از هوازدگی هستند. اگر مقدار R' به ۱ نزدیک باشد نشان‌دهنده این است که تغییرات کم و ناچیزی در زبری سطح چوب صورت گرفته است (کامدم و گریلر، ۲۰۰۲).

روش تجزیه و تحلیل آماری: از آن‌جا که متغیرهای تغییر رنگ از توزیع نرمال پیروی نمی‌کنند (قوش و همکاران، ۲۰۰۹) بنابراین تجزیه و تحلیل داده‌ها با استفاده از آزمون کراسکال والیس^۳ که معادل

1- Elrepho 2000

2- Mahr's Perthometer Concept

3- Kruscal-Wallis

غیرپارامتریک تجزیه واریانس یک طرفه^۱ می‌باشد، انجام گرفت. مقاسیه بین میانگین‌ها نیز با استفاده از آزمون کراسکال والیس در سطح اعتماد ۹۵ درصد انجام گرفت.

نتایج و بحث

تغییر رنگ: تغییر رنگ (ΔE^*), تغییر روشانی (ΔL^*) و تغییر ویژگی‌های رنگی (Δa^* , Δb^*) نمونه‌های تیمار شده و شاهد پس از ۱۸۰ روز هوازدگی در جدول ۳ آمده است. پس از ۱۸۰ روز هوازدگی، نمونه‌ها به رنگ خاکستری تیره در آمدند با این تفاوت که تیرگی نمونه‌های پروپیونیله شده کم‌تر بود. با تیمار چوب صنوبر با انیدرید پروپیونیک، تغییر رنگ ایجاد شده در اثر هوازدگی کاهش یافت و این کاهش در تغییر رنگ وابسته به میزان درصد افزایش وزن بود.

جدول ۳- میانگین ΔL^* , Δa^* , Δb^* و ΔE^* پس از ۱۸۰ روز هوازدگی.

ΔL^*	Δa^*	Δb^*	ΔE^*	درصد افزایش وزن
-۱۴/۱	-۱/۳	-۲/۶	۱۴/۵	۱۶/۴
-۱۸/۹	-۱/۲	-۴/۴	۱۹/۶	۷/۳
-۲۵/۶	-۱/۶	-۱۰	۲۷/۵	شاهد

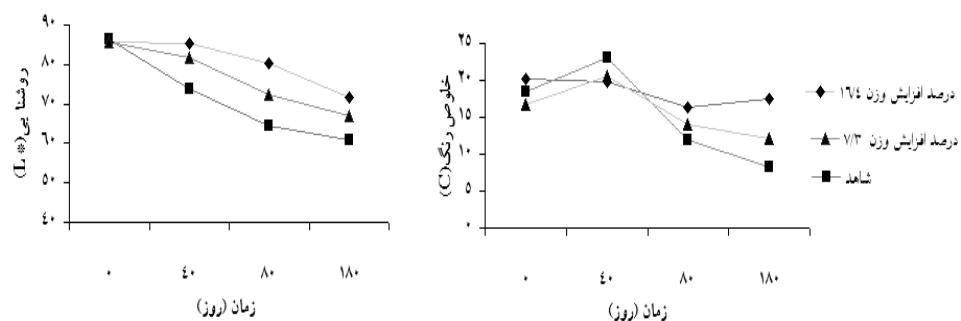
اصلاح شیمیایی با انیدرید پروپیونیک بیشترین اثر را بر پارامتر Δb^* داشت به‌طوری‌که بالاترین درصد افزایش وزن به‌دست آمده در این پژوهش Δb^* , ΔL^* و Δa^* را به ترتیب ۷۴ درصد، ۴۵ درصد و ۱۹/۷ درصد کاهش داد.

تجزیه و تحلیل آماری پس از ۱۸۰ روز هوازدگی نشان داد که تغییر رنگ نمونه‌های پروپیونیله شده در هر دو درصد افزایش وزن مورد مطالعه، به‌طور معنی‌داری کم‌تر از نمونه‌های تیمار نشده بود. تفاوت تغییر رنگ بین نمونه‌های پروپیونیله شده با درصد افزایش وزن ۷/۳ و ۱۶/۴ درصد نیز معنی‌دار بود. تفاوت پارامترهای ΔL^* و Δb^* بین نمونه‌های شاهد و تیمار شده نیز معنی‌دار بود اما تفاوت پارامتر Δa^* بین نمونه‌های شاهد و تیمار شده معنی‌دار نبود.

1- One way ANOVA

کاهش معنی دار Δb^* توسط پروپیونیلاسیون، نشان دهنده کاهش تخریب لیگنین و تشکیل گروههای رنگی توسط پروپیونیلاسیون می باشد. قارچ های باختگی در کاهش روشنایی می توانند نقش داشته باشند (قوش و همکاران، ۲۰۰۹) و تأثیر کم پروپیونیلاسیون بر روی ΔL^* در مقایسه با Δb^* ممکن است از مقاومت نه چندان بالای چوب پروپیونیله شده در برابر قارچ های مولد باختگی ناشی شده باشد. مطالعات اندکی بر روی مقاومت به باختگی و کپک چوب اصلاح شده با یک انیدرید خطی انجام شده است و مطالعات انجام شده تنها بر روی چوب اصلاح شده با انیدرید استیک صورت پذیرفته است. نتایج بدست آمده بیانگر نبود تأثیر قابل ملاحظه انیدرید استیک بر روی مقاومت به کپک چوب می باشد (هیل، ۲۰۰۶).

در طی ۴۰ روز اول هوازدگی، کاهش روشنایی و افزایش خلوص رنگ برای نمونه های شاهد و تیمار شده با درصد افزایش وزن $7/3$ مشاهده شد در حالی که در این دوره، تیمار با درصد افزایش وزن $16/4$ تنها تغییرات جزئی داشته است (شکل ۱). این تغییرات به علت تخریب لیگنین و تشکیل گروههای رنگی بوده است (دیرکس و همکاران، ۱۹۹۲؛ ایدی و همکاران، ۲۰۰۳). در دوره های بعدی روند کاهش روشنایی برای همه نمونه ها مشاهده گردید. در دوره دوم (۸۰ روز) خلوص رنگ و روشنایی همه نمونه ها به علت آب شویی محصولات بدست آمده از تخریب لیگنین و کلنی کردن قارچ های رنگ دانه ای کاهش یافت. در دوره آخر (۱۸۰ روز) کاهش خلوص رنگ و روشنایی نمونه های شاهد و تیمار با درصد افزایش وزن $7/3$ ادامه داشت اما برای تیمار با درصد افزایش وزن $16/4$ خلوص رنگ روند صعودی داشت.



شکل ۱- تغییر روشنایی (L^*) و خلوص رنگ (C) نمونه های شاهد و تیمار شده در دوره های زمانی مختلف.

زبری سطح: همان‌طوری که در جدول ۴ مشاهده می‌گردد، هوازدگی بیشترین تأثیر را بر روی پارامتر زبری میانگین (R_a') داشت و R_z' از ۲ برای همه تیمارها به دست آمد. اگر مقدار R' به ۱ نزدیک باشد نشان‌دهنده این است که تغییرات کم و ناچیزی در زبری سطح چوب صورت گرفته است (کامدم و گریلر، ۲۰۰۲). بنابراین تغییر قابل ملاحظه‌ای در میزان زبری برای تمام نمونه‌ها مشاهده گردید. پروپیونیلاسیون در درصد افزایش وزن‌های مورد استفاده در این پژوهش، تأثیر کمی بر روی زبری سطح داشت و تنها کاهش کمی در پارامترهای زبری سطح چوب در اثر پروپیونیلاسیون به دست آمد.

جدول ۴- زبری نسبی نمونه‌های تیمار شده و شاهد پس از ۱۸۰ روز هوازدگی.

R'_{\max}	R'_z	R'_a	نمونه
۱/۴	۱/۵۵	۲/۴۳	شاهد
۱/۴۸	۱/۵۹	۲/۲۸	درصد افزایش وزن ۷/۳
۱/۲۵	۱/۴۲	۲/۱۸	درصد افزایش وزن ۱۶/۴

تجربه و تحلیل آماری نشان می‌دهد که پروپیونیلاسیون تأثیر معنی‌داری بر روی پارامترهای زبری نداشت، هر چند که اختلاف معنی‌داری بین زبری نمونه‌های شاهد و تیمار شده به دست نیامد، جدا شدن و پاره شدن الیاف از سطح چوب که در تعدادی از نمونه‌های شاهد و نمونه‌های تیمار شده با درصد افزایش وزن ۷/۳ دیده شد، در نمونه‌های تیمار شده با درصد افزایش وزن ۱۶/۴ درصد، مشاهده نشد (شکل ۲). این امر نشان می‌دهد که پروپیونیلاسیون با درصد افزایش وزن ۱۶/۴ درصد، توانسته است تا حدودی از تخریب و شل شدن الیاف در سطح چوب جلوگیری کند.



شکل ۲- تصاویر سطح چوب قبل از هوازدگی (شکل بالایی)

و بعد از ۱۸۰ روز هوازدگی طبیعی (شکل پایین، بزرگنمایی ۱/۱۶).

الف- چوب پروپنیله شده با درصد افزایش وزن ۷/۴ ب- چوب پروپنیله شده با درصد افزایش وزن ۷/۳ ج- شاهد.

بنابراین در این پژوهش نشان داده شد که پروپنیلاسیون مقاومت به هوازدگی چوب را بهبود میبخشد و این بهبود وابسته به میزان درصد افزایش ورن دراثر پروپنیلاسیون میباشد.

منابع

- 1.Ayadi, N., Lejeune, F., Charrier, F., Charrier, B. and Merlin, A. 2003. Colour stability of heat treated wood during artificial weathering. Holz Roh-Werkst, 61: 221-226.
- 2.Deka, M., Humar, M., Rep, G., Kricej Sentjurc, M. and Petric, M. 2008. Effects of UV light irradiation on colour stability of thermally modified, copper ethanolamine treated and non-modified wood: EPR and DRIFT spectroscopic studies. Wood Sci. Technol. 42: 5-20.
- 3.Dirckx, O., Triboulot-Trouy, M.C., Merlin, A. and Deglise, X. 1992. Modifications de la couleur du bois d'*Abies grandis* expose a la lumiere solaire. Ann. Sci. For. 49: 425-447.
- 4.Dunningham, E.A., Plackett, D.V. and Singh, A.P. 1992. Weathering of chemically modified wood. Holz als Roh-und Werkstoff, 50: 429-432.
- 5.Evans, P.D., Owen, N.L., Schmid, S. and Webster, R.D. 2002. Weathering and photostability of benzoylated wood. Polym Degrad Stab, 76: 291-303.
- 6.Farahani, M.R.M. and Hossieni, S.M. 2008. Decay Resistance of Propionylated Iranian beech against the white rot fungus *Trametes Versicolor*. International research group on wood protection, IRG/WP-30449, 5p.

7. Feist, W.C. 1982. Weathering of wood in structural uses. In: Meyer RW, Kellogg RM (eds) Structural use of wood in adverse environments. Society of wood science and technology. Van Nostrand Reinhold, New York, Pp: 156-178.
8. Feist, W.C. and Hon, D.N.S. 1984. Chemistry of weathering and protection. In: The chemistry of solid wood. Ed. R.M. Rowell. Advances in chemistry series, no. 207. amirican chemical society, Washington, DC. Pp: 401-405.
9. Ghosh, S.C., Militiz, H. and Mai, C. 2009. Natural weathering of Scots pine (*phnus sylvestris* L) boards modified with functionalized commerical silicone emulsion, bioresources, 4: 2. 659-673.
10. Hill, C.A.S. 2006. Wood modification: thermal, chemical and other processes. John Whiley and sons. Ltd. chichester, London, 240p.
11. Hon, D.N.S. 1973. Formation of free radicals in photoirradiated cellulose and related compounds. J. Polym. Sci. Chem. Ed. 13: 955.
12. Hon, D.N.S. 1975. Formation of free radicals in photoirradiated cellulose VI. Effect of lignin. J. Polym. Sci. Polym. Chem. Ed. 13: 2641-2652.
13. Hon, D.N.S. 1981. Photochemcial degradation of lignocellulosic materials, Developments, in Polymer Degradation, N. Grassie (ed.), Appl. Sci. Publ. London, Pp: 229-281.
14. Hon, D.N.S. and Feist, W.C. 1981. Free radical formation in wood: The role of water. Wood Sci. 14: 1. 41-48.
15. Hon, D.N.S. 1991. Photochemistry of wood. In: Hon, D.N.S., Shiraishi, N. (eds) Wood and cellulosic chemistry. Marcel Dekker, New York, Pp: 525-555.
16. Hon, D.N.S. and Feist, W.C. 1992. Hydroperoxidation in photoirradiated wood surfaces. Wood Fiber Sci. 24: 4. 448-455.
17. Kamdem, D.P. and Grelier, S. 2002. Surface roughness and color change of copper-amine and UV absorber-treated red maple (*Acer rubrum*) exposed to artificial ultraviolet light, Holzforschung, 56: 5. 473-478.
18. Lin, S.Y. and Gierer, J. 1972. Photodegradation of lignin. A contribution to the mechanism of chromophore formation, *Svensk Papperstidn.* 75: 233-239.
19. Norrstr.m, H. 1969. Light absorbing properties of pulp and pulp components, *Svensk Papperstidn.* 72: 25-38.
20. Petric, M., Kricej, B., Humar, H., Pavlic, M. and Tomazic, M. 2004. Patination of cherry wood and spruce wood with ethanolamine and surface finishes. Surf Coat Int. Part. B. Coat Trans. 87: 3. 95-201.
21. Rowell, R.M. 2005. Handbook of wood chemistry and wood composites. CRC Press. Boca Raton, Londen, Pp: 142-144.
22. Sudiyani, Y., Takahashi, M., Imamura, Y. and Minato, K. 1999. Physical and biogolical properties of modified wood befor and after weathering. Wood Res. 86: 1-6.
23. Tamiz, A., Trezive, N., Eillkenes, M. and Hafren, J. 2007. Effect of accelerated weathering on surface chemistry of modified wood. Appl. Surf. Sci. 253: 5355-5362.



Gorgan University of Agricultural
Sciences and Natural Resources

J. of Wood & Forest Science and Technology, Vol. 19 (2), 2012
<http://jwsc.gau.ac.ir>

Investigation on weathering resistance of propionylated eastern cottonwood

***M. Mahmoudkia¹, M.R. Mastery Farahani² and H. Resalati³**

¹M.Sc. Student, Faculty of Wood and Paper Engineering, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, ²Assistant Prof., Faculty of Wood and Paper Engineering, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, ³Professor, Faculty of Wood and Paper Engineering, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources

Received: 2010/02/21; Accepted: 2010/10/20

Abstract

In this study, the effect of propionylation on the weathering resistance of eastern cottonwood was investigated. The samples were propionylated under different reaction temperatures and times, and then the treated samples were exposed to natural weathering for 180 days. The color change of the propionylated wood was evaluated before and after weathering for time interval (40, 80 and 180 days). In addition, the surface roughness of the specimens was measured before and after weathering. The statistical analysis was done using Kruscal Wallis at the confidence level of 95% showed that propionylation reduced significantly the color change (turning grey) due to weathering. The color change reduced when the WPG increased. At the end of the exposure time to weathering, the surface roughness of the treated samples was 16.4% less than that for the control (untreated) samples but the difference was not statistically significant.

Keywords: Weathering, Propionylated, Color change, Surface roughness, WPG

* Corresponding Author; Email: mahmoudkia22@gmail.com

